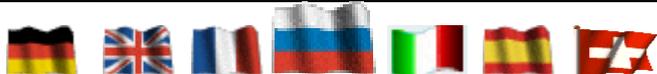




# Альянском

ОБОРУДОВАНИЕ – ОСНОВА ПРОИЗВОДСТВА



Технико-коммерческое предложение  
ТОКАРНЫЙ СТАНОК ТС1625Ф3 С ЧПУ



## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

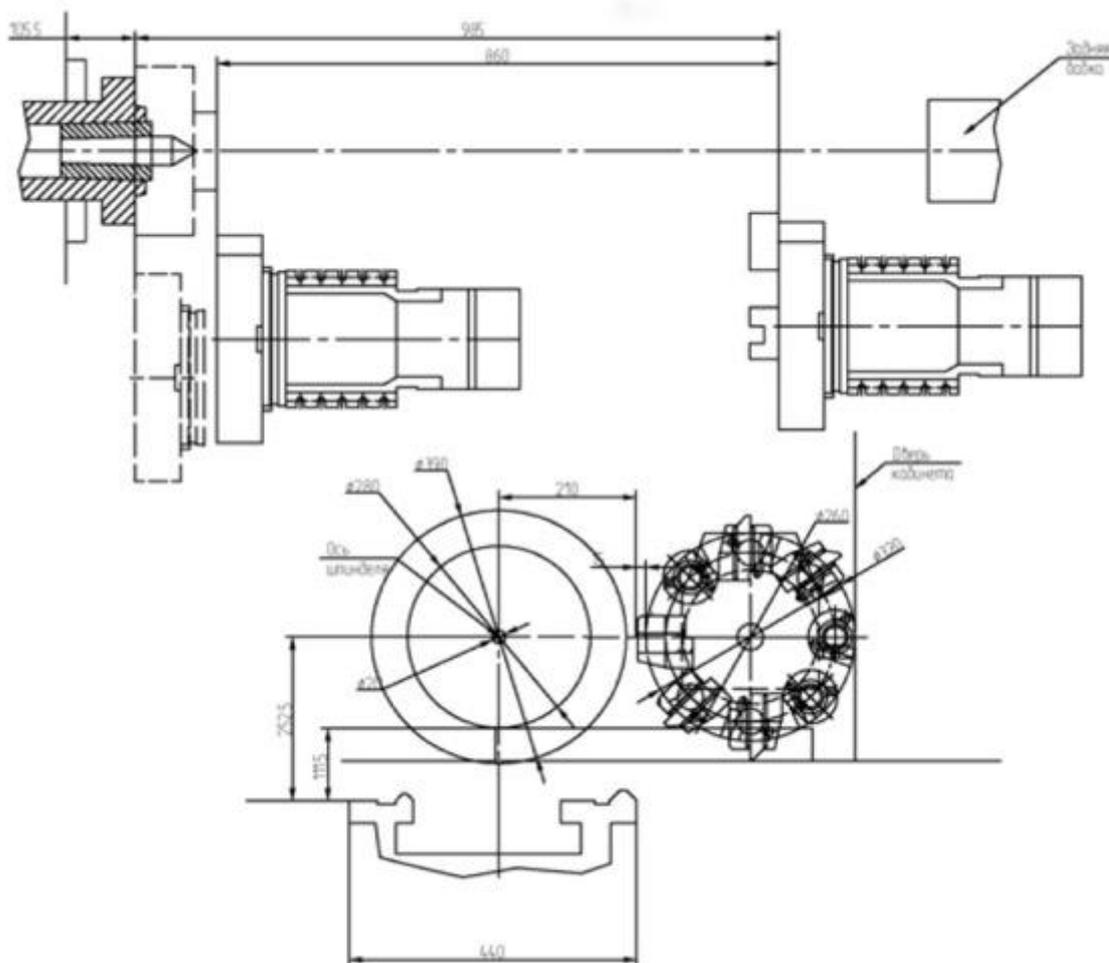
**ТС1625Ф3** предназначен для обработки тел вращения и выполнения таких операций, как нарезание различных видов резьб, сверления и растачивания центровых отверстий, прорезку канавок, снятие фасок, отрезки. Все циклы обработки происходят в автоматическом режиме. На станке можно изготавливать типовые детали (до 90% всех деталей в любом производстве), к которым предъявляются самые распространённые требования по изготовлению.

Монолитное широкое основание, тяжелая жесткая станина, усиленный шпиндельный узел и виброустойчивость повышают качество и точность обработки.

### График момента шпинделя:



## Технологические возможности (с резцедержкой TC80x8 Тайвань)



### Характеристики:

	<b>TC1625Ф3</b>
Макс. диаметр изделия над станиной, мм	520
Макс. диаметр изделия типа диск, мм	580
Макс. диаметр обработки изделия типа вал, мм	280
PMЦ, мм	1000/1500
Макс. вес заготовки, кг	500
<b>Оси</b>	
Максимальное перемещение оси X, мм	290
Макс перемещение по оси Z, мм	1000/1500
Быстрые перемещения по оси X, мм/мин	8000
Быстрые перемещения по оси Z, мм/мин	12000
Рабочая подача, мм/мин	0.01~6000
Диаметр ШВП/шаг ось X, мм	24/5
Диаметр ШВП/шаг ось Z, мм	40/6
Тип мотора и мощность по оси X, кВт	серво 1,9
Тип мотора и мощность по оси Z, кВт	серво 1,9
Тип направляющих X	ласточкин хвост
Тип направляющих Z	V образные

Точность позиционирования по осям X/Z, микрон	±5
Повторяемость позиционирования осей X/Z, микрон	±3
Ширина направляющих, мм	440
<b>Шпиндельная бабка</b>	
Диаметр 3х кулачкового патрона, мм	250
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	I 10-214; II 64-672; III 160-1650
Диаметр отверстия шпинделя, мм	77
Максимальный диаметр прутка, мм	75
Торец шпинделя	D8 по ГОСТ 26651-85
Конус отверстия шпинделя	метрический 90 (1:20)
Внутренний диаметр подшипника шпинделя	120
Момент на шпинделе (30 минут), Нм	2288
Момент на шпинделе (продолжительно), Нм	966
Мощность э/д шпинделя (30 минут), кВт	25
Мощность э/д шпинделя (продолжительно), кВт	10
Тип э/д шпинделя	серво
<b>Резцедержка</b>	
Число инструментов, шт	8
Тип резцедержки	э/мех
Размер хвостовика режущего инструмента, мм	VDI40
Время смены инструмента – гориз. револьверная головка, с	0,8
Точность позиционирования револьверной головки, мм	0,008
<b>Задняя бабка</b>	
Перемещение задней бабки, мм	до патрона
Выдвижение пиноли задней бабки, мм	150
Диаметр пиноли, мм	75
Конус пиноли гидравлической задней бабки, №	Морзе 5
Конус пиноли механической задней бабки, №	Морзе 5
<b>Прочее</b>	
Потребляемая мощность, кВА	14,5
Система ЧПУ	Siemens 828D
Емкость бака СОЖ, л	45
Емкость гидростанции, л	80
Вес нетто, кг	3200
Вес брутто, кг	3380
Габаритные размеры, ДхШхВ мм	2775x1585x1670

**Комплектация:**

1. Система ЧПУ Siemens Sinumerik 828D Basic.
2. Автоматическая система смазки направляющих и ШВП.
3. Система подачи СОЖ на каждый инструмент.
4. Освещение рабочей зоны.
5. 8-ми поз. револьверная голова TC80x8.
6. 3-х кулачковый патрон диаметром 250 мм.
7. Набор инструмента для обслуживания станка:
  - ключ зажима патрона;
  - ключ съема патрона со шпинделя;
  - переходная втулка 90 мм/КМ5;
  - неподвижный центр КМ5 — 2 шт;
  - набор ключей (рожковые 17/19, 12/14; шестигранные 3, 5, 6, 8, 10);
  - клиновой башмак — 6 шт.;
  - анкерный болт — 6 шт.
8. Руководство оператора и руководство по обслуживанию
9. Паспорт станка
10. Руководство по программированию системы управления станка, сервиса и руководство для оператора DVD
11. Протокол испытания точностных характеристик