



# Альянском

**ОБОРУДОВАНИЕ – ОСНОВА ПРОИЗВОДСТВА**



## Горизонтально-расточной станок - WFT 11 с ЧПУ



Горизонтально-расточные WFT 11 с ЧПУ является уменьшенной версией Fermat бестселлеров машины WFT 13 с ЧПУ. Мяч винт оси Y (диаметр 63 мм) жесткой колонны из серого чугуна и мощных шпинделя с диаметром 110 мм гарантирует качество этой машины. **Высокая точность WFT 11** поддерживается использованием добросовестные компоненты, такие как Heidenhain линейных шкал или мониторинга и стабилизирующих систем температуры. Кроме того, высокая точность позиционирования достигается двумя servo's на оси, что предотвратит негативную реакцию таблицы (часть стандартной конфигурации).

### **Параметры машины:**

Системы управления - Heidenhain ITNC 530 / 31i Fanuc / Siemens 840D

**Оси станка** - WFT 11 с ЧПУ предлагает четыре линейных (X, Y, Z, A W) и одну ось вращения (B). Опция полный серво поворотный стол позволяет непрерывное вращение B-оси (контуров) одновременно с X, Y, Z, W или осей.

### **Конструкция:**

Модульная конструкция позволяет нашим клиентам настроить машину для своих потребностей.

Ось X: 1 200, 1 600, 2 000, 3 000 мм.

Ось Y: 1 200, 1 700, 2 000 мм.

Ось Z: 1 000, 1 200 мм.

### **Поворотный стол с ЧПУ предлагается в двух измерениях:**

1 250 x 1 400 мм. (максимальная нагрузка на стол 8 т.)

1 400 x 1 600 мм. (максимальная нагрузка на стол 8 т.)

### **Характеристики шпинделя:**

Номинальная мощность главного двигателя: 17, 22 кВт

Диапазон скорости шпинделя: 10 - 3000 об/мин

Перемещение шпинделя: 730 мм

# Горизонтально-расточной станок - WFT 13 с ЧПУ



**Горизонтально-расточные WFT 13 с ЧПУ** представляет собой новейшую технологию и концепцию типа таблицы горизонтальных расточных станков, которые в настоящее время на рынке. Благодаря мощному бабки, высоким осевым силам и наиболее точной таблицы в своей категории, Ферма **WFT 13** может удовлетворить потребности самых требовательных клиентов.

Из-за своей современным дизайном, **WFT 13** является универсальным и скучно фрезерный станок, который позволяет эффективную обработку больших и тяжелых деталей, а с использованием высокой точности и качества работы.

## **Параметры машины**

Системы управления - **Heidenhain ITNC 530 / 31i Fanuc / Siemens 840D**

Системы ЧПУ обеспечивает простое управление машиной и множество полезных функций для пользователя.

## **Оси станка**

WFT 13 предлагает четыре линейных и один поворотный перемещение по оси (X, Y, Z, W и B). Опция полный серво поворотный стол позволяет непрерывное вращение B-оси (контуров) одновременно с X, Y, Z, W или осей.

Во резки металла, колонка машины принимает движение Z-оси и заготовки, закрепленной на поворотном столе, который перемещается в X-оси.

Винт оси Y шарика (диаметр 80 мм), жесткие колонки и мощный бабки, дополнительный вклад в точность и жесткость станка. Другие функции, такие как Heidenhain линейных масштабах, стандарт шпинделя системы теплового контроля, и нет скольжения придерживаться поворотный стол способствовать высокой степени точности.

## **Конструкция станка:**

Ось X: от 1 500 до 5 000 мм.

Ось Y: от 1 700 до 5 000 мм.

Ось Z: от 1 200 до 1 700 мм.

Ось Z: от 1 500 до 2 000 мм.

## **Поворотный стол с ЧПУ предлагается в трех измерениях**

1 600 x 1 800 мм.

1 800 x 2 200 мм. (максимальная нагрузка на стол 15 т.)

2 000 x 2 400 мм. (максимальная нагрузка на стол 20 т.)

# Горизонтально-расточной станок - WFT 15 с ЧПУ



**WFT 15 с ЧПУ** представляет собой новую модель типа стол Горизонтально-расточные. Функция станка жесткий шпиндель диаметром 150 мм и ход шпинделя 1 000 мм. Основной двигатель 51 кВт позволяет достичь более высокого крутящего момента поворота по сравнению с WFT 13 с ЧПУ. Ось Z снабжен линейной направляющей. Машина позволяет эффективно обрабатывать большие и тяжелые детали с высокой точностью и качеством работы.

## **Параметры машины:**

Системы управления - Heidenhain ITNC 530 / 31i Fanuc / Siemens 840D

Системы ЧПУ обеспечивает простое управление машиной и множество полезных функций для пользователя.

## **Оси станка**

**WFT 15 с ЧПУ** предлагает четыре линейных (X, Y, Z, A W) и двух поворотных осей (B A C). Опция полный серво поворотный стол позволяет непрерывное вращение B-оси (контуров) одновременно с X, Y, Z, W или осей. Колонна движется горизонтально на линейные направляющие, обрабатываемые детали, закрепленной на поворотном столе, который перемещается в X-оси и шпиндель перемещается вертикально в оси Y.

Винт оси Y шарика (диаметр 80 мм), жесткие колонки и мощный бабки, дополнительный вклад в точность и жесткость станка. Другие функции, такие как Heidenhain линейных масштабах, стандарт шпинделя системы теплового контроля, и нет скольжения придерживаться поворотный стол способствовать высокой степени точности.

## **Конструкция**

Модульная конструкция позволяет нашим клиентам настроить машину для своих потребностей.

Ось X: от 1 500 до 5 000 мм.

Ось Y: от 1 700 до 3 500 мм.

Ось Z: от 1 200 до 3 600 мм.

## **Поворотный стол с ЧПУ предлагается в трех измерениях**

1 600 x 1 800 мм. (максимальная нагрузка на стол 15 т.)

1 800 x 2 200 мм. (максимальная нагрузка на стол 15 т.)

2 000 x 2 400 мм. (максимальная нагрузка на стол 20 т.)

# Таблица ТИП Горизонтально-расточной станок - WRFT 130/150/160 ЧПУ



**Горизонтально-расточной станок с ЧПУ WRFT 130/150/160** представляет собой новейшую технологию и концепцию больших типа таблицы горизонтальных расточных станков, которые в настоящее время на рынке. Мощный бабки состоит из подвижного слайд барана (V-оси) и подвижный живой шпинделя (W-оси).

Из-за этого современного дизайна, Ферма **WRFT 130/150/160 CNC** является универсальным и скучно фрезерный станок, который позволяет эффективную обработку больших и тяжелых деталей, а с использованием высокой точности и качества работы.

#### **Параметры машины**

Системы управления - Heidenhain ITNC 530, Fanuc 31i или Siemens 840D

Системы ЧПУ обеспечивает простое управление машиной и множество полезных функций для пользователя.

#### **Оси станка**

WRFT 150 предложения 6 осей путешествовать (X, Y, Z, V, W и B). Учитывая дополнительные принадлежности, то можно увеличить количество управляемых осей. Во резки металла, колонка машины принимает движение Z-оси и заготовки, закрепленной на поворотном столе, который перемещается в X-оси.

#### **Конструкция**

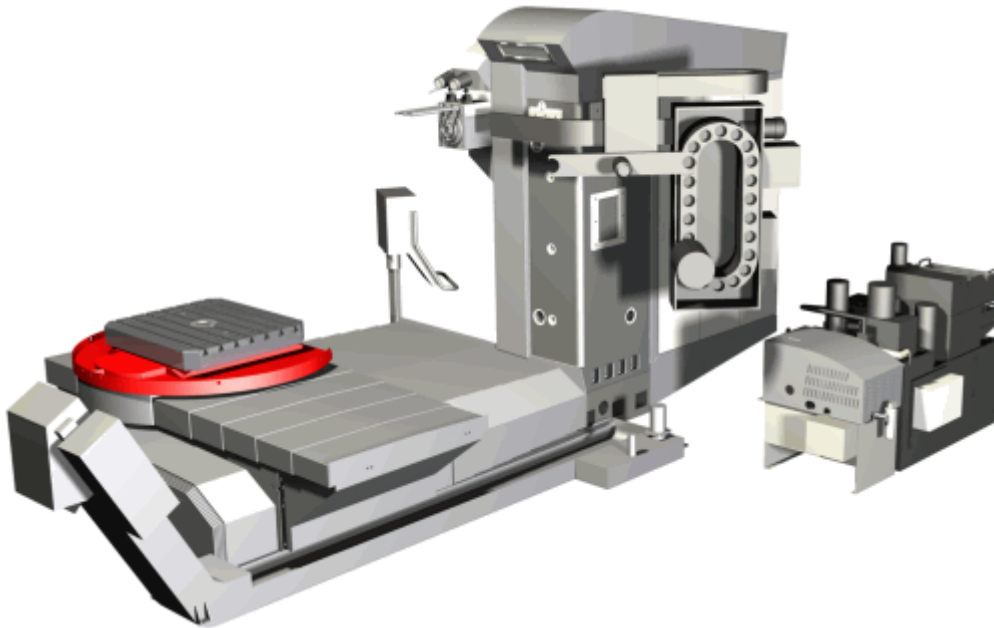
Модульная конструкция позволяет нашим клиентам настроить машину для своих потребностей

Ось X: от 2 400 до 9 500 мм.

Ось Y: от 2 000 до 6 000 мм.

ЧПУ поворотный стол - T25 / T40 / T50, с размерами стола от 2 050 x 2 050 мм до 3 000 x 3 000 мм, может держать тяжелые заготовки до 25 000 кг / 40 000 кг / 50 000 кг.

# Горизонтально-расточной станок - WFC 10 с ЧПУ



**WFC 10 с ЧПУ** является новая модель Горизонтально-расточные, оснащенного шпинделем диаметром **100 мм**. Это самый маленький горизонтально-расточной станок с производства **Fermat** подходящего для обработки для обработки небольших и средних штук работать до **3 000 кг**. WFC 10 с ЧПУ построена в стандартной конфигурации с фиксированным колонке, подвижной шпинделя и поперек подвижной поворотного стола. Из-за своей высокой надежности, высокой производительности резки с легко эксплуатации. Сочетание оператора дружелюбной, высокой производительностью резки и низкой стоимости делает WFC 10 с ЧПУ очень популярны среди наших клиентов.

#### **Параметры машины:**

Системы управления - Heidenhain ITNC 530 / 31i Fanuc / Siemens 840D

**Оси станка** - WFC 10 с ЧПУ предлагает четыре линейных (X, Y, Z, A W) и один ось вращения (B). Опция полный серво поворотный стол позволяет непрерывное вращение B-оси (контуров) одновременно с X, Y, Z, W или осей.

#### **Конструкция:**

Модульная конструкция позволяет нашим клиентам настроить машину для своих потребностей.

Ось X: 1 250 / 2 000 мм.

Ось Y: 1 250 / 2 000 мм.

Ось Z: 1 250 мм.

#### **Поворотный стол с ЧПУ предлагается в двух экземплярах**

1 000 x 1 120 мм.

1 200 x 1 400 мм.

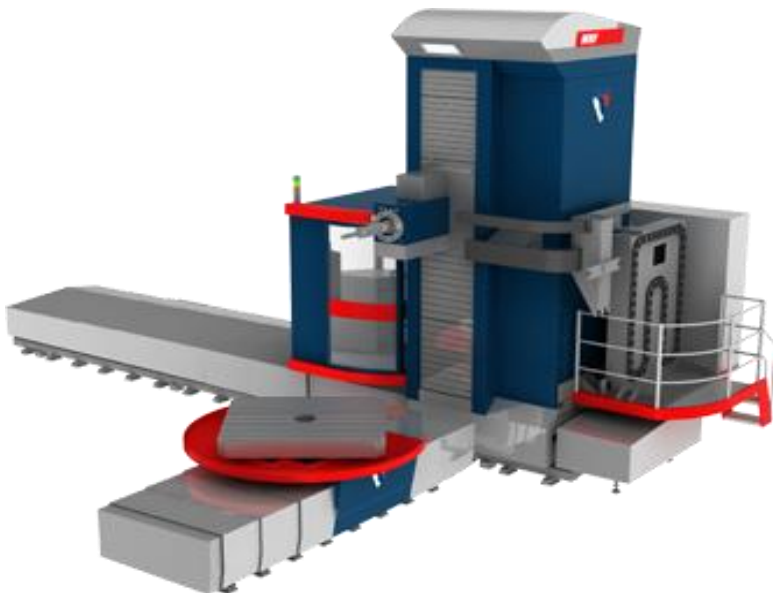
#### **Характеристики шпинделя:**

Номинальная мощность главного двигателя: 17, 22 кВт.

Диапазон скорости шпинделя: 10 – 3 000 об/ мин.

Перемещение шпинделя: 730 мм.

# Горизонтально-расточной станок - WRF 130/150/160 ЧПУ



**Горизонтально-расточные WRF 130/150/160 ЧПУ** представляет собой новейшую технологию и концепцию пола типа горизонтально-расточные станки, которые в настоящее время на мировом рынке. Его мощный бабки состоит из подвижного слайд барана (Z-оси) и подвижный живой шпинделя (W-оси). Станок **Fermat WRF** имеет превосходную точность круговой интерполяции и высокую точность дополнительной таблице с поворотным столом.

Из-за своего современного дизайна, **WRF 130/150/160 ЧПУ** является универсальным фрезерным станком, который позволяет эффективную обработку больших и тяжелых деталей, а с использованием высокой точности и качества работы.

## **Параметры машины**

Системы управления - **Heidenhain ITNC 530 / 31i Fanuc / Siemens 840D**

Колонна машина принимает крестообразный движение (вдоль оси X), а поворотный стол перемещается в продольном направлении (V-ось / B-ось). Полностью интегрированная модульная конструкция позволяет нашим клиентам настроить машину для своих потребностей, в том числе X-ось от 2 400 мм до 28 100 мм, Y-ось от 2 000 мм до 6 000 мм.

**Поворотные столы T25 / T40 / T50**, с размерами стола от 2 050 x 2 050 мм до 3 000 x 3 000 мм, может держать тяжелые заготовок 25 000 кг 40 000 кг или 50 000 кг. Даже тяжелые заготовки можно зажимать на полу плит или специально разработанных таблиц.

Все компоненты машины от известных производителей.

## **Конструкция станка:**

Модульная конструкция позволяет нашим клиентам настроить машину для своих потребностей

Ось X: до 28 100 мм.

Ось Y: до 6 000 мм.

## Универсальный станок ВУС Е 63



### **Системы ЧПУ**

Siemens 802D SL / Siemens 840D SL/B&R

### **Основные параметры:**

Диаметры: 630/850/1000 мм.

Расстояние между центрами: 2000/3000/4000/5000 и 6000 мм.

Максимальный вес заготовок между центрами: 3.000 кг

## Универсальный шлифовальный станок ВНС 63/4000



### **Системы ЧПУ**

Siemens 802D SL / Siemens 840D SL/B&R

### **Основные параметры:**

Диаметры: 630/850/1000 мм.

Расстояние между центрами: 2000/3000/4000/5000 и 6000 мм.

Максимальный вес заготовок между центрами: 4.000 кг

# Универсальный станок ВУВ Е 32/40/50 ЧПУ



## **Системы ЧПУ**

Siemens 802D SL / Siemens 840D SL/B&R

## **Основные параметры:**

Диаметры: 320/400/500 мм.

Расстояние между центрами: 1000/1500 и 2000 мм.

Максимальный вес заготовок между центрами: 500 кг